



UNIWERSYTET
EKONOMICZNY
W KRAKOWIE



NARZĘDZIA
ANALITYCZNE
W
NAUKACH
EKONOMICZNYCH

Regulamin

VI Ogólnopolskiej Konferencji Naukowej "Narzędzia Analityczne w Naukach Ekonomicznych" Kraków 25-26 kwietnia 2017 r.

1. VI Ogólnopolska Konferencja Naukowa "Narzędzia Analityczne w Naukach Ekonomicznych" odbędzie się w dniach 25-26 kwietnia 2017r., w salach wykładowych na terenie Kampusu Uniwersytetu Ekonomicznego w Krakowie, ul. Rakowicka 27.
2. Organizatorem Konferencji jest Koło Naukowe Analizy Danych działające przy Uniwersytecie Ekonomicznym w Krakowie.
3. W ramach Konferencji odbędą się dwa bloki tematyczne:
 - **Metody ilościowe w ekonomii,**
 - **Zastosowanie narzędzi analitycznych w zarządzaniu.**Przykładowy zakres zagadnień znajduje się na stronie internetowej Konferencji w pliku **Tematyka** – plik do pobrania z poziomu strony.
4. Referentami prac mogą być studenci lub doktoranci. Współautorem referatu może być pracownik naukowy.
5. Na zgłoszenie uczestnictwa w Konferencji oraz wysłanie abstraktów chętni mają czas do **26.03.2017**, poprzez przesłanie drogą elektroniczną wypełnionego **formularza zgłoszeniowego**.
6. Na podstawie treści przesłanych formularzy zgłoszeniowych Organizatorzy dokonają oceny proponowanych wystąpień. W związku z tym, streszczenie referatu zawarte w formularzu powinno mieć objętość minimum 1300 znaków i zawierać informacje o celach badawczych pracy oraz krótki opis metodyki wykorzystanej dla ich realizacji. Lista referatów zakwalifikowanych na Konferencję zostanie zamieszczona na stronie **www.nawne.pl** do dnia **10.04.2017**.



7. Forma prezentacji referatu jest ustna i wynosi maksymalnie 10 minut. Referat można wygłosić w języku polskim lub angielskim. Dodatkowo referent może się wspomóc prezentacją multimedialną, którą należy przesłać Organizatorom do **24.04.2017**.
8. Najlepsze referaty zostaną nagrodzone przez Organizatorów Konferencji. Istnieje również możliwość opublikowania pracy powstałej na bazie planowanego referatu w monografii pokonferencyjnej.
9. Drugą stroną formularza zgłoszeniowego („Dane pracownika naukowego dokonującego recenzji pracy”) należy wypełnić jedynie w przypadku, gdy osoba zgłaszająca chce również opublikować swoją pracę w monografii pokonferencyjnej.
10. Oryginalne, niepublikowane wcześniej prace, wraz ze skanem recenzji przeprowadzonej przez pracownika naukowego należy nadsyłać do **07.05.2017** roku na adres: zgloszenia@nawne.pl.
11. Przesłane prace **muszą** zostać wcześniej sformatowane przez Autora/ów zgodnie z wymogami redakcyjnymi zamieszczonymi na stronie Konferencji.
12. W przypadku gdy nadesłana praca nie spełnia wymogów redakcyjnych wspomnianych w poprzednim punkcie Regulaminu lub recenzja pracy jest negatywna, Organizatorzy zastrzegają sobie prawo niedopuszczenia pracy do druku.
13. Warunkiem opublikowania pracy, oprócz pozytywnej recenzji i spełnienia wymogów redakcyjnych, jest również wygłoszenie referatu podczas Konferencji.
14. Autorzy prac wyrażają zgodę na przetwarzanie i udostępnianie danych podanych podczas rejestracji na potrzeby Konferencji i ewentualnej publikacji oraz upublicznienie wyników kwalifikacji na stronie www.nawne.pl.

15. Przesłanie formularza zgłoszeniowego przez uczestnika jest równoznaczne z zaakceptowaniem przez niego Regulaminu Konferencji.
16. Organizatorzy zastrzegają sobie prawo do zmiany niniejszego regulaminu.